

3364GL SCU


Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Con stagno allo stato puro 99,9%.

Temperatura di fusione 232 °C. In contenitori di plastica da g 1000.

3364GL Cad. **153,00**

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

DISOSSIDANTI (salammionic soldering stones and pastes)

3368G SCU


Prod. SCU

Per saldare a stagno. Sale ammoniacale speciale per disossidare saldatori in rame. In blocchetti pressati.

Peso grammi **80** **160** **500**
3368G Cad. **5,68** **8,02** **14,50**

SOLO PER USO PROFESSIONALE.
Misura grammi 500 in esaurimento.

3369G SCU


Speciale pasta per saldature, adatta per tubi di rame. Non contiene cloruro di zinco, secondo le norme ASTM B813. Occorre pulire i tubi da saldare e applicare la pasta con pennello; i residui vengono eliminati con acqua. Non contiene piombo o sostanze tossiche.

In contenitori di plastica da grammi 113.

3369G Cad. **12,90**

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

GRASSO PER SALDARE A STAGNO (special soldering paste)

3371G SCU


70

100 - 250

500



Prod. SCU

Per saldare a stagno senza acido o disossidante. Sempre pronto all'uso. Non si altera col tempo e col contatto dell'aria.

Peso grammi **70** **100** **250** **500**
 Confezione barattolo scatola scatola barattolo
3371G Cad. **7,64** **7,82** **13,90** **19,20**

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

SALDANTE IN VERGHE PER POLIPROPILENE E PVC (soldering plastic rods)

3378A SCU


Prod. SCU

In fasci da 1 kg di verghe da m 1 c.ca.

Adatte all'utilizzo con saldatore Art. 3250 FH - FP - FR - FS - GD - GE - 3251 - 3251 E - 3251 S - 3252.

PVC sezione Ø mm 3, grigio.

3378A Al kg **43,90**

3378C SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

Polipropilene a sezione piatta mm 3x5, beige.

3378C Al kg **59,20**

3378E SCU


Descrizione di riferimento vedi Art. 3378A

PVC a sezione piatta mm 3x5, grigio.

3378E Al kg **43,90**